



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Acetaldeído	40% sol. Aquosa	C	C	D	D	C	D
Acetaldeído	100%	D	D	D	D	D	D
Acetado de Alumínio		A	A	A	A	A	A
Acetato de amila		D	D	D	D	D	D
Acetato de amônia		B	A	A	B	A	A
Acetato de butila		D	D	D	D	D	D
Acetato de Cadmo		B	A	B	A	A	A
Acetato de Cálcio		A	A	A	A	A	A
Acetato de chumbo		A	A	A	A	A	A
Acetato de etila		D	D	D	D	D	D
Acetado de Ferro		A	A	A	A	A	A
Acetado de Isomil		D	D	D	D	D	D
Acetato de Solvente		D	D	D	D	D	D
Acetato de Vinila		D	D	D	D	D	D
Acetato de Metila		D	D	D	D	D	D
Acetato de Prata		A	A	A	A	A	A
Acetato de benzila		D	D	D	D	D	D
Acetato de Sódio		C	C	C	C	B-C	C
Acetato de Potássio		A	A	B	B	A	B
Acetileno		A	A	A	A	A	A
Acetofenona		C	C	NT	NT	D	NT
Acetona	Traços	D	D	D	D	D	D
Acetona	100%	D	D	D	D	D	D
Acetonitrila		D	D	D	D	D	D
Ácido Acético	10% sol. Aquosa	B	C	B	A	A	A
Ácido Acético	20%	C	D	D	D	D	C
Ácido Acético	50%	C	D	D	D	D	C
Ácido Acético	60% sol. Aquosa	C	D	D	D	D	C

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.

Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.

Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Ácido Acético	Glacial	D	D	D	D	D	D
Ácido Benzénico		A	A	A	A	A	D
Ácido Bórico		A	A	B	A	A	A
Ácido Butílico	20% sol. Aquosa	C	D	D	D	D	D
Ácido Butílico	Concentrado	D	D	D	D	D	D
Ácido Carbólico		D	D	D	D	D	D
Ácido Carbônico		A	A	A	A	A	A
Ácido Cianídrico	50%	A	A	D	A	A	NT
Ácido Cítrico		C	C	C	C	C	C
Ácido Clorídrico	10% sol. Aquosa	A	A	B	B	A	B
Ácido Clorídrico	22% sol. Aquosa	A	A	B	B	A	B
Ácido Clorídrico	30% sol. Aquosa	A	A	B	B	A	B
Ácido Clorídrico	50% sol. Aquosa	A	A	B	B	A	B
Ácido Clorídrico	Diluído	A	A	C	A	C	C
Ácido Clorídrico	Concentrado	A	A	B	B	A	B
Ácido Clorossulfônico		D	D	D	D	D	D
Ácido Crômico	Sol. P/ Cromagem	D	C	C	C	D	D
Ácido Esteárico		A	A	A	A	A	A
Ácido Fluorídrico	Sol. Aq. 5%	A	A	A	A	A	A
Ácido Fluorídrico	Sol. Aq. 40%	D	D	D	D	D	D
Ácido Fluorídrico	Sol. Aq. 50%	D	D	D	D	D	D
Ácido Fluorídrico	Sol. Aq. 60%	D	D	D	D	D	D
Ácido Fluorídrico	Concentrado	D	D	D	D	D	D
Ácido Fórmico	40%	C	C	C	C	C	C
Ácido Fórmico	50%	D	D	D	D	D	D
Ácido Fórmico	100%	D	D	D	D	D	D
Ácido Fosfórico	Sol. Aq. 20%	A	A	A	A	A	D
Ácido Fosfórico	Sol. Aq. 30%	B	A	A	B	B	D

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperaturas elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Ácido Fosfórico	Sol. Aq. 80%	C	A	A	A	A	A
Ácido Láctico	10%	C	A	A	A	A	A
Ácido Láctico	100%	D	D	D	D	D	D
Ácido Láurico		A	A	C	A	C	C
Ácido Málico		C	A	A	A	C	C
Ácido Muriático	10%	A	A	A	C	C	C
Ácido Muriático	25%	A	A	A	C	C	C
Ácido Muriático	Concentrado	D	D	D	D	D	D
Ácido Nítrico	10%	A	A	A	C	C	C
Ácido Nítrico	25%	A	A	A	C	C	C
Ácido Nítrico	50%	A	A	A	C	C	C
Ácido Nítrico	70%	C	C	C	C	C	C
Ácido Nítrico	95%	D	D	D	D	D	D
Ácido Oléico		A	A	A	C	C	B
Ácido Oxálico		A	A	A	A	A	B
Ácido Palmítico		B	A	A	A	A	B
Ácido Perclórico		D	C	D	D	C	D
Ácido Picríco	Sol. Aq. 1% em peso	A	A	A	A	A	A
Ácido Picríco	Sol. Aq. 10% em peso	A	A	A	A	B	B
Ácido Salicílico		C	C	C	D	D	D
Ácido Sulfúrico	10%	A	A	A	A	B	A
Ácido Sulfúrico	45%	B	C	C	C	C	C
Ácido Sulfúrico	50%	C	C	D	D	D	D
Ácido Sulfúrico	60%	B	C	C	C	C	C
Ácido Sulfúrico	98%	D	D	D	D	D	D
Ácido Sulfúrico	Fulmegante	D	D	D	D	D	D
Ácido Sulfuroso	30%	B	A	C	A	C	C
Ácido Tânico		B	A	A	A	C	D

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperaturas elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Ácido Tartárico		A	A	A	A	A	B
Açúcar de Cana		A	A	A	A	A	A
Açúcar de Uvas		A	A	A	A	A	A
Agentes Umectantes	Todas Concentrações	A	A	A	A	A	A
Água Desmineralizada		A	A	A	A	A	A
Água Destilada		A	A	A	A	A	A
Água de Cloro		C	C	D	D	D	D
Água do Mar		A	A	A	A	A	A
Água Oxigenada		A	A	A	C	C	C
Águarrás		A	A	A	A	D	A
Alcatrão		D	D	D	NT	D	NT
Alcool		A	A	A	A	A	A
Álcool Amila		B	B	A	A	B	B
Álcool Butílico		B	B	A	A	B	B
Álcool Etílico	40%	A	A	A	C	A	C
Álcool Etílico	100%	A	A	A	C	A	C
Álcool Hidratado		B	B	A	A	B	B
Álcool Isopropílico		A	A	A	C	A	C
Álcool Láurico		A	A	A	C	A	C
Álcool Metílico	10%	A	A	A	C	A	C
Álcool Metílico	100%	C	C	C	D	D	D
Alumem de Papel		A	A	A	A	A	A
Alumem		A	A	A	A	A	A
Aluminato de Cálcio		A	A	A	A	A	A
Aluminato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Alumínio Clorídrico		A	A	A	A	A	A
Amil Clorídrico		D	D	D	D	D	D
Amil Fenol		D	D	D	D	D	D

### Legenda das Composições e Aplicações

**A** - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
**B** - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
**C** - Regular = Aplicação a condições de serviços  
**D** - Insatisfatório = Não recomendado  
**NT** = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Amina Dibutílica		D	D	D	D	D	D
Amoníaco	Sol. Aq. Densidade 0,88	A	A	A	C	C	C
Amoníaco	Gás Seco	A	A	A	C	C	C
Amoníaco	Líquido	D	D	D	D	D	D
Anidrio Acético		D	D	D	D	D	D
Anidrio Sulfuroso		C	C	D	D	D	D
Anilina		D	D	D	D	D	D
Bário Clorídrico		A	A	A	A	A	A
Benzaldehido	Traços	D	D	D	D	D	D
Benzaldehido	100%	D	D	D	D	D	D
Benzedrina		C	C	D	D	D	D
Benzeno ou Benzol		D	B	A	C	D	D
Benzina		D	D	D	D	D	D
Betume		D	D	D	D	D	D
Bicarbonato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Bicloreto de Mercúrio		A	A	A	C	C	C
Bissulfato de Sódio		A	A	A	C	C	C
Bissulfato de Carbono		D	D	D	D	D	D
Bissulfato de Cálcio		A	A	A	A	A	A
Bissulfato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Borato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Borax		A	A	B	A	C	A
Brandy ou Conhaque		A	A	B	NT	B	NT
Brometo de Hidrogénio	Anidro	A	A	A	C	C	C
Bromo	Gás, Traços	D	D	D	D	D	D
Bromo	Gás, 100%	D	D	D	D	D	D
Bromo	Líquido	D	D	D	D	D	D
Butano		A	A	A	A	A	A

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperaturas elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
		1	2	3	4	5	6
Butanol		A	A	A	A	C	C
Carbonato de Amônio		A	A	A	A	A	A
Carbonato de Potássio		A	A	A	A	A	A
Carbonato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Caseína		A	A	A	A	C	C
Cerveja		A	A	A	A	C	C
Chucrute		A	A	A	A	A	NT
Ciclohexanol		D	D	D	D	D	D
Ciclohexanona		D	D	D	D	D	D
Cloreto de Potássio		C	C	C	D	D	D
Cloreto de Sódio		B	A	A	A	B	A
Cloreto de Amila		A	A	A	C	C	C
Cloreto de Alila		D	D	D	D	D	D
Cloreto de Amônia		A	A	A	C	C	C
Cloreto de Férrio		A	A	A	C	C	C
Cloreto Ferroso		A	A	A	C	C	C
Cloreto de Hidrogênio	Anidro	A	A	A	C	C	C
Cloreto de Magnésio		A	A	A	C	C	C
Cloreto de Mercúrio		D	D	D	D	D	D
Cloreto de Metileno		D	D	D	D	D	D
Cloreto de Metila		D	D	D	D	D	D
Clorobenzeno		D	D	D	D	D	D
Clorofórmio		D	D	D	D	D	D
Cloreto de Níquel		A	A	A	A	A	NT
Cloreto de Zinco		A	A	A	A	A	A
Cloro	Gás Seco	A	A	A	A	A	A
Cloro	Gás Úmido	D	D	D	D	C	D
Detergentes Sintéticos	Todas Concentr.	A	A	A	C	C	C

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Dextrose		A	A	A	C	C	C
Di-Cloreto de Etileno		D	D	C	D	D	D
Di-Cloreto de Propileno		D	D	D	D	D	D
Dicloropropano		D	D	D	D	D	D
Diclorobenzeno		D	D	D	D	D	D
Dicromato de Potássio		A	A	A	A	A	A
Dietil Oxalato		D	D	D	D	D	D
Dietibenzeno		D	D	D	D	D	D
Diisocetil Adipato		D	D	D	D	D	D
Diisopropilamina		D	D	D	D	D	D
Dimetil Benzeno		D	D	D	D	D	D
Dimetilcetona		D	D	D	D	D	D
Dinitrobenzeno		D	D	D	D	D	D
Diocetil Adipato		D	D	D	D	D	D
Dióxido de Carbono		A	A	A	A	C	C
Dióxido de Enxofre	Seco	A	A	A	A	A	A
Dióxido de Enxofre	Úmido	A	A	A	A	C	C
Dióxido de Enxofre	Líquido	C	C	D	D	D	D
Dióxido de Manganês	Sol. Concentrada	A	A	A	C	C	C
Dissulfeto de Carbono		D	D	D	D	D	D
Dodecilbenzeno		D	D	D	D	D	D
Emulsificantes		A	A	C	A	C	C
Emulsões Fotográficas		A	A	C	A	C	C
Etanol		A	A	A	A	A	A
Éter		D	D	D	D	D	D
Etilonoglicol		A	A	C	A	C	C
Enxofre		C	C	C	C	C	C
Extratos de Tanino		A	A	A	C	C	C

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperaturas elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Fenol		D	D	D	D	D	D
Fertilizantes Nitrogenados		A	C	A	C	A	A
Fitalato de Amil		D	D	D	D	D	D
Fitalato de Butil		D	D	D	D	D	D
Fitalato de Dietil		D	D	D	D	D	D
Fitalato Difenilo		D	D	D	D	D	D
Fitalato Isoamílico		D	D	D	D	D	D
Fluor		D	D	D	D	D	D
Fluoreto de Hidrogênio		B	A	C	C	C	C
Formaldehido		A	A	A	A	A	C
Formaldehido	40% em Água	A	A	A	A	C	C
Fosfato de Amônio		A	A	C	C	A	A
Fosfato de Sódio		A	C	A	A	C	A
Freom 12		D	D	D	D	D	D
Freom 22		D	D	D	D	D	D
Gases Hidrogênico		A	A	A	A	A	A
Gases Nitrosos	Úmidos	D	D	D	D	D	D
Gás Natural		C	B	A	A	C	C
Gasolina		D	D	A	D	D	A
Glicerina		A	A	B	A	B	A
Glicose		A	A	A	B	A	A
Graxa		A	A	B	B	B	A
Gordura Animal	Sebo	A	A	A	A	A	A
Heptano		A	A	A	A	A	A
Hexano		A	A	A	A	A	A
Hexanol		A	A	A	A	A	A
Hexilene Glicol		C	C	C	C	C	C
Hexil Metil Cetona		D	D	D	D	D	D

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperaturas elevadas terão menor resistência química.





Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
		1	2	3	4	5	6
Hidrogênio		A	A	A	B	B	B
Hidróxido de Amônia		A	A	A	A	B	B
Hidróxido de Cálcio		A	A	A	B	C	B
Hidróxido de Potássio	Sol. Aq. 1%	A	A	A	A	A	C
Hidróxido de Potássio	Sol. Aq. 10%	A	A	A	A	A	C
Hidróxido de Potássio	Sol. Aq. Conc.	A	A	A	C	C	D
Hidróxido de Sódio	Sol. Aq. 1%	B	A	A	A	A	A
Hidroxido de Sódio	Sol. Aq. 10%	B	A	A	A	A	A
Hidroxido de Sódio	Sol. Aq. 40%	A	A	A	A	D	D
Hidroxido de Sódio	Sol. Aq. Concentrado	A	A	A	A	D	D
Hipocloreto de Cálcio		A	A	A	A	A	C
Hipocloreto de Sódio	15%	A	A	A	A	A	D
Iodeto de Potássio		B	A	A	B	B	D
Iodo (em Álcool)		D	D	D	D	D	NT
Laca Solvente		D	C	D	D	D	D
Leite		A	A	A	A	A	NT
Maionese		A	A	A	A	C	NT
Manteiga		A	A	A	A	B	A
Melaços		A	A	A	A	A	A
Metil-etil cetona		D	D	D	D	D	D
Nafta		D	D	D	D	D	D
Naftaleno		D	D	D	D	D	D
Nitrato de Amônia		A	A	A	A	B	A
Nitrato de Prata		B	A	A	A	B	NT
Nitrato de Sódio		A	A	A	A	A	B
Nitrobenzeno		C	D	C	D	D	D
Óleos Animais		A	B	B	B	B	B
Óleo Diesel		C	B	A	A	D	A

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Óleo Minerais		C	B	A	A	D	A
Óleos de Transformador		C	A	A	A	D	A
Óleos Vegetais	Comestível	B	A	A	C	C	NT
Óleos de Linhaça		B	A	A	A	D	A
Óleo de Azeite		B	A	A	A	D	A
Oxigênio		A	A	A	C	C	C
Óxido de Enxofre		C	C	C	C	C	D
Ozônio		A	B	B	C	C	C
Parafina		C	C	C	C	C	C
Perporato de Sódio		A	A	A	NT	A	NT
Peróxido de Hidrogênio	3% (10 volumes)	B	A	A	A	C	B
Peróxido de Hidrogênio	12% (10 volumes)	B	A	A	A	C	B
Peróxido de Hidrogênio	30% (10 volumes)	B	A	A	A	C	B
Peróxido de Hidrogênio	90 % e mais	B	A	A	A	C	B
Petróleo		C	C	C	C	C	C
Piridina		D	D	D	D	D	D
Propano		C	B	B	A	D	A
Reveladores Fotográficos		C	C	C	C	C	C
Resina		C	C	C	D	C	D
Sais de Alumínio		A	A	C	C	C	C
Sais de Amônia		A	A	B	A	B	B
Sais de Bário		A	B	A	B	C	A
Sais de Cálcio		A	A	A	C	C	C
Sais Cobre		B	A	A	A	B	NT
Sais Chumbo		B	A	A	A	B	NT
Sais Férricos		B	B	B	C	C	C
Sais de Magnésio		A	A	A	A	C	C
Sais de Níquel		A	A	A	B	B	C

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2-Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Sais de Potássio		A	B	B	C	C	C
Sais de Sódio		B	B	B	C	C	C
Sais de Zinco		B	A	B	C	C	C
Sangue		B	B	B	C	C	C
Salmoras		B	B	A	C	C	C
Sebo		B	B	B	D	D	D
Silicato de Sódio		A	A	B	C	C	C
Solução Sabonosa		C	A	C	C	B	C
Solução Fixadoras Fotográficas		A	C	C	C	C	C
Solventes de Lacas		C	C	C	D	C	NT
Sulfato de Amônia		A	A	C	D	D	D
Sulfato de Cobre		B	A	C	C	B	A
Sulfato Férrico		A	A	C	B	A	B
Sulfato Ferroso		A	C	C	A	C	A
Sulfato de Magnésio		A	A	A	C	A	C
Sulfato de Níquel		A	A	C	A	A	NT
Sulfato de Potássio		A	A	A	C	C	C
Sulfato de Sódio		A	A	C	A	C	C
Sulfato de HidroGênio		A	A	C	A	A	NT
Sulfato de Sódio		A	A	A	A	A	A
Sulfito de Sódio		B	A	A	C	B	D
Tetracloroeto de Carbono		D	D	D	D	D	D
Tetraetila de Chumbo		A	A	C	C	C	C
Tetrahidrofurano		D	D	D	NT	D	D
Tetrahidronaftaleno		D	D	D	D	D	D
Tetrebentina		A	A	A	C	C	C
Tolueno ou Toluol		D	D	D	D	D	D
Tricloroetana		D	D	D	D	D	D

### Legenda das Composições e Aplicações

A - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
 B - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
 C - Regular = Aplicação a condições de serviços  
 D - Insatisfatório = Não recomendado  
 NT = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.



Descrição	Concentração	Composições / Aplicações					
Produto		1	2	3	4	5	6
Tricloroetileno		D	D	D	NT	D	D
Trietanolamina		B	B	C	C	C	C
Uréia		A	B	B	C	C	C
Verniz		C	C	C	D	D	D
Vinagre		B	A	A	A	C	C
Vinhos e Licores		A	A	C	C	C	A
Xileno ou Xilol		D	C	D	D	D	C

#### Legenda das Composições e Aplicações

**A** - Excelente = Pouca ou nenhum amolecimento  
**B** - Bom = Expansão ou amolecimento moderado  
**C** - Regular = Aplicação a condições de serviços  
**D** - Insatisfatório = Não recomendado  
**NT** = Não Testado

- 1- Tubo de Polietileno ("P")
- 2- Tubo de polipropileno ("PP")
- 3- Tubo de nylon ("NF/NSR/SN")
- 4- Tubo de PVC Flexível ("PVC")
- 5- Tubo de e.v.a. ("EVA")
- 6- Tubo de Poliuretano ("TPU")

Condição de teste: 73º F = 23ºC

Esta lista deve ser considerada como um guia.  
 Cada aplicação deve ser testada antes de seu uso em sistemas comerciais.  
 Temperatura elevadas terão menor resistência química.